



Centrala Termoelectrica Vest

APROBAT,
DIRECTOR TEHNIC
Emilian MATEESCU

SECTIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr.13 /2022

pentru achizitionarea pieselor de schimb aferente electropompelor de dozare
FeSO₄ tip PRIMUS 226-249 L V 63 din cadrul
Depozitului de reactivi din CTE Bucuresti VEST

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de piese de schimb detaliate in anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

1. Achizitia pieselor de schimb din prezentul caiet de sarcini se face in vederea inlocuirii acestora in cadrul reparatiilor planificate din anul 2022 din CTE Vest.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform anexa nr.1.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

ELECTROPOMPE DE DOZARE FeSO₄ PRIMUS 226-249 L V 63 - producator PRIMUS

- Q= 249 l/h;
- N= 0,55 kW;
- H= 30 mca;
- turatie=1500 rot/min.
- material: corp:PVC; bile:sticla; garnitura:viton
- un singur cap dozare
- fluid de lucru solutie FeSO₄ 4%
- temperatura de lucru 20 - 25 grd C

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

3.Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.

4. Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in acest sens in documentatie a fost specificat fabricantul piesei de schimb.

Daca se ofera produse cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare si va demonstra cu documente echivalenta produsului oferit cu cel solicitat

5. În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/editia in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si încercarilor finale prevazute în documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/editia in vigoare**.

3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie în termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac încercari, se considera calitatea îndeplinita atat timp cat rezultatele se înscriu în tolerantele admise prin reglementarile tehnice în vigoare.

6. Furnizorul este obligat sa inlocuiasca fara plata produsele livrate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, etc., care însotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Vest, B-dul Timisoara nr. 106, sector 6, în intervalul orar 7-15 în zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara în functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face în asa fel încat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra în conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor în vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie ;

- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie
- declaratia de conformitate ;
- documentatie tehnica.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF, 18 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si în conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute în oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise în prezentul caiet de sarcini si în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice/ specificatiile tehnice/ schite/ desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR si UCC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU

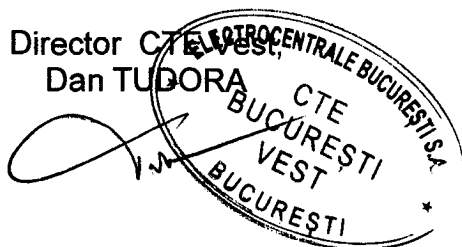


ANEXA. Nr.1 A CAIETULUI DE SARCINI.

LISTA DE CANTITATI PIESE DE SCHIMB ELECTROPOMPA DOZARE FeSO₄ TIP PRIMUS 226-249 L V 63 DIN CADRUL DEPOZITULUI DE REACTIVI DIN CTE BUCURESTI VEST

Nr. crt	Denumire produs	UM	Cant	Termen livrare
1	kit cap dozare PVC DMX 226L (inclusiv elemente de montaj si etansare)-cod 998808121	buc	4	60 zile
2	supapa aspiratie/ refulare completa Dn 32 PVC - cod 91834433	buc	3	60 zile
3	roata melcata din bronz cod 96707541	buc	2	60 zile
4	melc 25:1 din 9 SMn28K cod 91834325	buc	1	110 zile
5	piston complet cod 91834441	buc	2	110 zile
6	convertizor de turatie (SEW EURODRIVE - MOVITRAC 07, TIP MC07B005 - 2B1-4-00; intrare: 1x200÷240V; 50- 60Hz; 8,5A; iesire: 3x0U intrare; 3,3A; 0,55 kW; IP 20; -10 ÷ 50°C), inclusiv keypad FBG11B	buc	4	150 zile
7	motor electric cod 45.10057-220-240/380-415 V; 50/60 Hz; 0,55 Kw	buc	1	100 zile

Director CTE Vest,
Dan TUDORA



Sef Sectie Chimica
Mariana OPREA

Birou Mentenanță, ISCIR, UCC
Daniela MOIA

Adriana NICOLAESCU